



**CLUB ALPINO ITALIANO**  
Sezione di **MISSAGLIA**



MODULO D'ISCRIZIONE PER RAGAZZI/E DA 12 A 17 ANNI (NATI 2006/2001) A:

**ATTIVITA' DI ALPINISMO GIOVANILE 2018**

SCRIVERE IN STAMPATELLO

Cognome ..... Nome .....

Nato/a a ..... il .....

Residente in Via .....

Comune di ..... CAP .....

Tel..... Cell 1)..... Cell 2).....

e.mail ..... - sei su  sì  no

**CHIEDE:** di essere iscritto all'attività di Alpinismo Giovanile per l'anno 2018 e partecipare alle uscite che si svolgeranno nei seguenti giorni e luoghi:

- |                          |                 |  |   |
|--------------------------|-----------------|--|---|
| <input type="checkbox"/> | 18 MARZO        | - ALPE PIAZZA - DUBINO (SO) - Sentiero Bonatti | A |
| <input type="checkbox"/> | 08 APRILE       | - FALESIA MONTESTRUTTO - SETTIMO VITTONO (TO)  | P |
| <input type="checkbox"/> | 22 APRILE       | - MONTISOLA (BS)                               | P |
| <input type="checkbox"/> | 13 MAGGIO       | - FERRATA CIMA CAPI - CIMA ROCCA (BS)          | P |
| <input type="checkbox"/> | 27 MAGGIO       | - RADUNO REGIONALE o MONTE ALBEN (BG)          | P |
| <input type="checkbox"/> | 01 LUGLIO       | - RAFTING - VALSESIA (VC)                      | P |
| <input type="checkbox"/> | 08-09 SETTEMBRE | - VAL BIANDINO (LC) - ATTENDAMENTO             | P |

**BARRARE SOLO LE USCITE A CUI SI E' PRESENTI!**

Il programma potrebbe subire variazioni per cause di forza maggiore non imputabili agli organizzatori

Missaglia ..... Il partecipante ..... Firma di un genitore .....

Contributo spese versato: € 170,00 per i soci CAI in regola con tesseramento 2018  
 “ “ “ : € 155,00 per fratello/sorella in regola con tesseramento CAI 2018

Bollino Tesseramento CAI per socio giovane: € 16,00 (dal secondo giovane € 9,00)

**All'atto dell'iscrizione è richiesto il certificato di sana e robusta costituzione (anche fotocopia) valevole per l'anno in corso; se non disponibile si accetta anche l'autocertificazione.**

Esprimo il consenso al trattamento dei dati personali, secondo la legge 675/1996 e 196/03 art 23, e l'autorizzazione ad essere fotografato o filmato, per utilizzo di dati o immagini da parte del CAI per le sue finalità istituzionali, secondo la legge 633/1941 art 96; Cod. Civ. art 10 e 316.

SI'  NO  Firma di un genitore .....

Legenda: A = auto private MP = mezzi propri P = pullman T = treno